

BL Silobau AG

Der Silobau von Blumer Lehmann hat Tradition. Das engagierte Team plant und baut Silos und Siloanlagen für Salz, Splitt, Granulat und andere Schüttgüter. Darüber hinaus übernehmen unsere Spezialisten auch die Wartung bereits bestehender Anlagen.

Zusammen mit unseren Partnern konzipieren und fertigen wir auch individuelle, vollautomatische Komplettanlagen.

BLUMER  **LEHMANN**
SilobauTechnologien

BLUMER  **LEHMANN**

Hauptsitz Schweiz:

BL Silobau AG
Erlenhof
CH-9200 Gossau

Tel. +41 71 388 58 58
info@blumer-lehmann.ch
www.blumer-lehmann.ch

Niederlassung Deutschland:

Blumer Lehmann GmbH
Schlossberg 5
D-86836 Untermeitingen

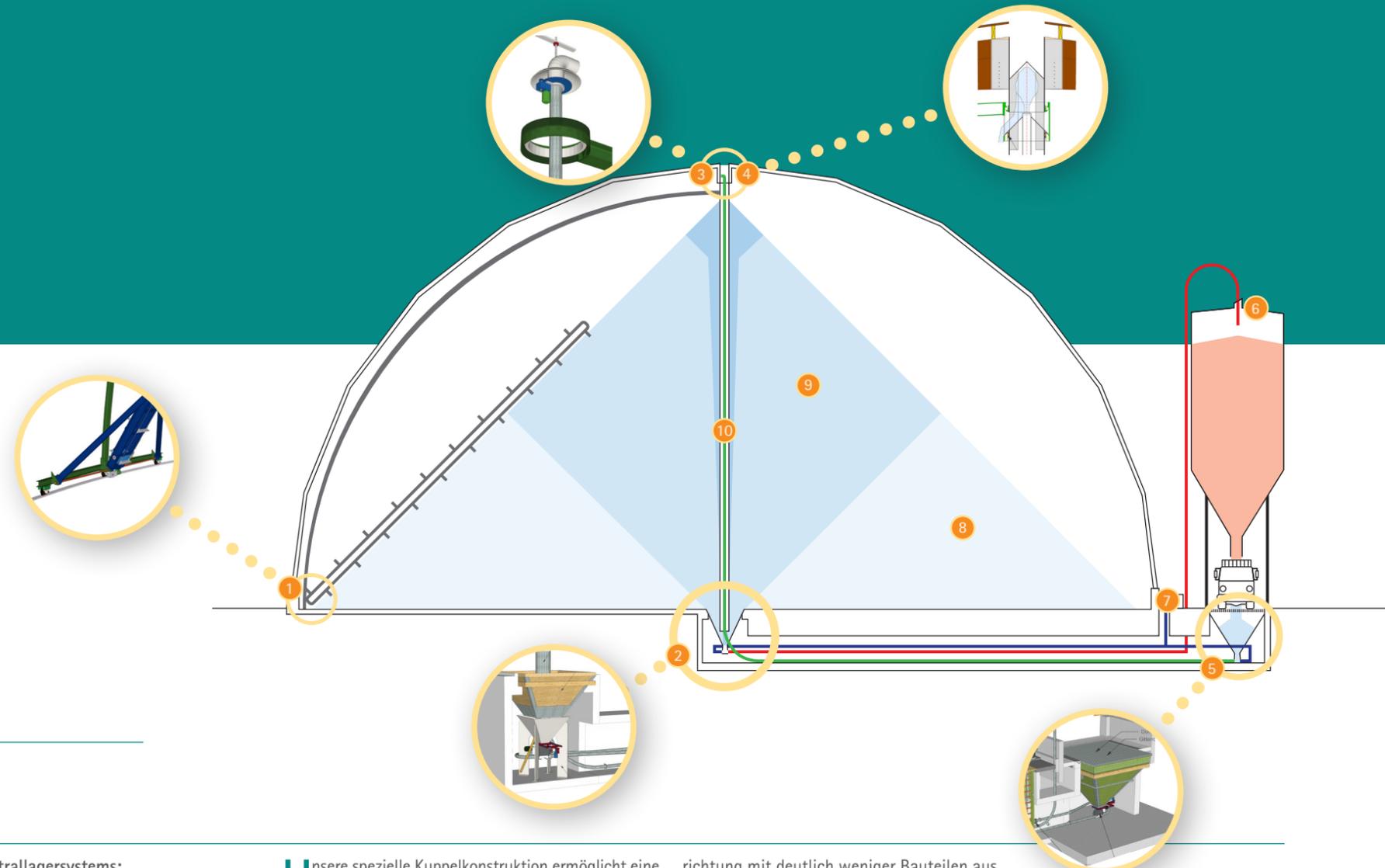
Tel. +49 8232 959787-0
info@blumer-lehmann.de
www.blumer-lehmann.de

Hocheffiziente Salzlagerung

10.000 m³
20.000 m³
30.000 m³
40.000 m³
50.000 m³



ZUM EUROPÄISCHEN PATENT ANGEMELDET



Raum für mehr Planungssicherheit

UNSER SALZ-GROSSLAGER (SGL)-KONZEPT STELLT MIT FÜNF GRÖSSEN AUSREICHEND LAGERVOLUMEN ZUR VERFÜGUNG:

- SGL 10: Ø 50 m ergeben 10.000 m³
- SGL 20: Ø 63 m ergeben 20.000 m³
- SGL 30: Ø 72 m ergeben 30.000 m³
- SGL 40: Ø 79 m ergeben 40.000 m³
- SGL 50: Ø 85 m ergeben 50.000 m³

Die Winterzeit stellt für Regierungsbezirke und Kommunen jedes Jahr aufs Neue eine besondere Herausforderung dar.

Das neu konzipierte, in fünf Kreisgrößen projektierbare Salz-Großlager (SGL) vom Silobauspezialisten Blumer Lehmann gewährleistet hohe Versorgungssicherheit bei gleichzeitig reduzierten Betriebs- und Wartungskosten. Somit werden Ihre Straßenmeistereien flexibler und können noch schneller auf unerwartete Wettersituationen reagieren.

Die Vorteile unseres neuen Zentrallagersystems:

- Durch Überbrückung höhere Planungssicherheit bei Lieferengpässen
- Preisvorteile bei der Abnahme großer Salz mengen
- Größere Lieferintervalle
- Fernüberwachung des Großlagers und der dezentral gelegenen Salzhallen und Silos der Straßenmeistereien mit Hilfe unserer individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmten Hard- und Software
- Transparentes Streugutmanagement
- Kombinierte Be- und Entladestation
- Hohe Zuverlässigkeit durch optimierte Technik
- Geringerer Personalaufwand
- Harmonische Integration des kuppelförmigen Großlagers in das Landschaftsbild

Unsere spezielle Kuppelkonstruktion ermöglicht eine kegelförmige, förder technisch günstige Schüttgutlagerung.

Das domartige Dach aus Holzelementen wird u.a. zentral von einer Hohl säule (10) gehalten, die gleichzeitig auch als Steigrohr für das angelieferte Schüttgut dient. Die Anlieferung erfolgt über ein Gitterrost oberhalb eines Aufnahmetrichters (5). Von hier aus wird das Schüttgut mittels Druckluft (7) zum Steigrohr (9) gefördert und oben entweder per motorisch drehenden Rohrstützen (3) oder eine passive Prallplatte bzw. einen Prallkegel (4) verteilt. Im Gegensatz zu mechanischen Fördereinheiten kommt unsere zum Patent angemeldete pneumatische Ein-

richtung mit deutlich weniger Bauteilen aus, was letztlich die Wartung vereinfacht und im Betriebsalltag zuverlässiger ist. Die Schüttgutentnahme erfolgt im Bereich der Austragsöffnung über einen weiteren Trichter (2), von dem aus ebenfalls per Druckluft das Streugut zur Spitze des unter fahrbaren Verla desilos (6) gefördert wird. Für den gesamten Drucklufttransport ist lediglich nur ein gemeinsamer Kompressor notwendig. Ein zusätzlich installierter, auf Schienen umlaufender sogenannter Austragsbandförderer (1) ermöglicht eine mechanische Zubringung des Schüttgutes außerhalb des Kernflusses (9) zur Austragsöffnung (2). Seitlich am Austragsbandförderer installierte Sensoren steuern bedarfsgerecht den Transportprozess.

DER VERLADESILO (6) KANN SOWOHL ALS HOLZ- ALS AUCH ALS GFK-SILO GEFERTIGT WERDEN.

- Hallenbefüllung
- Reinluftleitung
- Verla desilobefüllung

